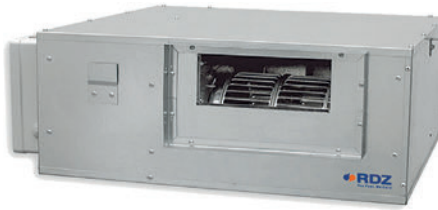


SCHEDA TECNICA



Descrizione	Misure (lxhxp)	Peso	Codice
RNW 508	826x287x635 mm	47 kg	7040050

Deumidificatore isotermico canalizzabile con integrazione estiva e invernale previsto per l'installazione orizzontale in controsoffitto. È costituito da unità frigorifera completa (refrigerante R134a), ventilatore centrifugo e batterie di pre e post trattamento da alimentare separatamente con acqua refrigerata (15 °C). **Sifone su scarico condensa obbligatorio.**

Composizione confezione

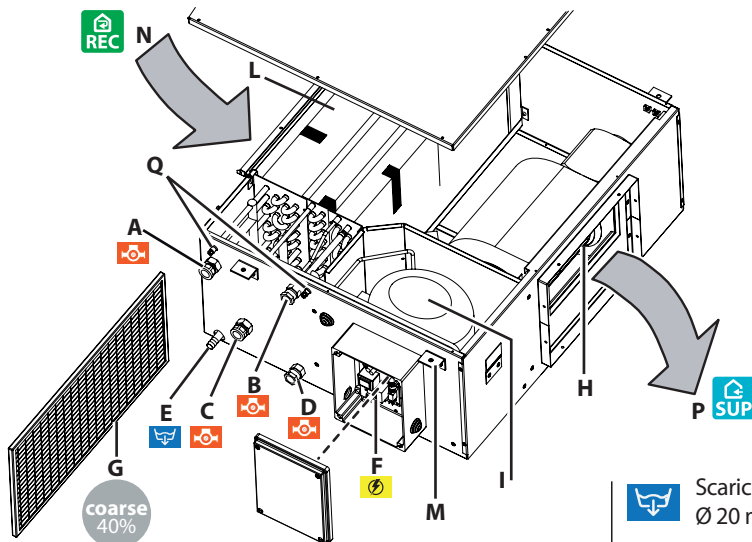
- RNW 508
- Manuale installazione/tecnico

- Potenza elettrica max: 515 W
- Alimentazione elettrica 230 Vac - 50 Hz
- Portata acqua post-trattamento 15 °C 170 l/h
- Portata aria nominale 500 m³/h
- Refrigerante: R134a (300 g)
- Portata acqua pre-trattamento 15 °C 360 l/h

Descrizione dei componenti

- **Compressore:** di tipo ermetico con motore asincrono monofase bipolare accoppiato ad un compressore monocilindrico alternativo
- **Sonda di temperatura condensatore:** sensore NTC che rileva la temperatura dell'aria dopo il condensatore
- **Sonda di temperatura acqua:** sensore NTC che rileva la temperatura dell'acqua
- **Sonda di temperatura evaporatore:** sensore NTC che rileva la temperatura dell'aria dopo l'evaporatore
- **Fusibile scheda elettronica:** 250V- 8 A

COMPONENTI



Rif.	Descrizione
A	Uscita acqua pre-trattam. (1/2" F)
B	Uscita acqua post-trattam. (1/2" F)
C	Ingresso acqua pre-trattam. (1/2" F)
D	Ingresso acqua post-trattam. (1/2" F)
E	Scarico Ø 20 mm per condensa
F	Quadro elettrico
G	Filtro
H	Ventilatore
I	Compressore
L	Scambiatori
M	Staffe di fissaggio foro Ø 8 mm
N	Ingresso aria
P	Uscita aria deumidificata
Q	Sfiato

FLUSSI ARIA

- Immissione aria
- Ricircolo aria

FILTRI ARIA

- e(PM10) min ≤ 50 % Peli, capelli

- Scarico Condensa Ø 20 mm
- Attacchi idraulici 1/2" F
- Quadro Elettrico

Caratteristiche tecniche

Specifiche tecniche

Umidità condensata (26 °C - 65%)	l/giorno	42
Potenza elettrica nominale	W	515
Portata aria nominale	m ³ /h	500
Prevalenza minima (Vel.1)	Pa	12
Prevalenza media (Vel.2)	Pa	52
Prevalenza massima (Vel.3)	Pa	68
Refrigerante (R134a)	gr	300

RICAMBI

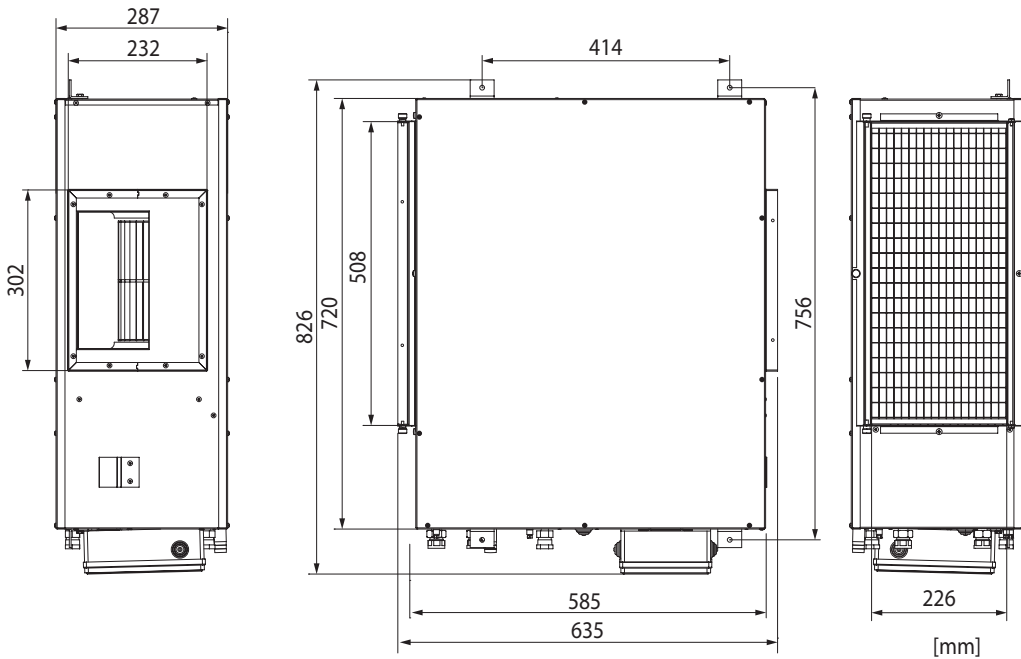
Kit filtri aria	Codice
KIT FILTRO RNW 508 Kit per la sostituzione completa dei filtri dell'unità contenente: • 1 filtro ISO Coarse 40% - misure: 506x246x10 mm	7044138

COMPLEMENTI OBBLIGATORI

Scarichi condensa	Codice
SF-P Sifone per scarico condensa completo di involucro previsto per l'incasso a muro da utilizzare in abbinamento alle unità di trattamento dell'aria RDZ. Predisposto per il collegamento a tubazioni Ø 20-32 mm. Completo di rivestimento esterno regolabile in base alla profondità della parete. Cartuccia lavabile.	7045504

SCHEDA TECNICA

DIMENSIONI



Ingombri della macchina	
Altezza	287 mm
Larghezza	635 mm
Profondità	826 mm
Peso	47 kg
Imballi macchina	
Altezza	325 mm
Larghezza	675 mm
Profondità	830 mm

CARATTERISTICHE ACUSTICHE

La presenza della canalizzazione e/o plenum riduce ulteriormente il valore del livello di pressione sonora rilevato. I rilievi dei livelli potenza sonora dell'apparecchiatura sono stati effettuati in camera riverberante con il deumidificatore a bocca libera senza plenum. Le misurazioni sono state effettuate alle tre diverse velocità del ventilatore con funzionamento dell'apparecchiatura in deumidificazione.

Caratteristiche acustiche						
Frequenza di centro banda [Hz]	Misure rilevate nella camera riverberante esterna					
	LIVELLI DI PRESSIONE SONORA			LIVELLI DI POTENZA SONORA		
	Velocità 1 (dB)	Velocità 2 (dB)	Velocità 3 (dB)	Velocità 1 (dB)	Velocità 2 (dB)	Velocità 3 (dB)
100	43,0	48,4	51,2	52,5	57,8	60,7
125	40,4	45,8	48,7	46,2	51,5	54,5
160	47,2	51,3	53,5	50,6	54,7	56,9
200	42,4	48,7	51,6	47,5	53,7	56,6
250	38,3	44,0	46,6	41,9	47,7	50,3
315	38,4	44,0	46,7	41,7	47,3	50,0
400	40,8	46,7	49,4	44,0	49,8	52,6
500	38,5	44,1	46,7	41,2	46,8	49,4
630	38,4	44,2	46,6	41,2	47,0	49,4
800	40,6	46,9	49,6	43,5	49,8	52,6
1000	41,2	47,6	50,8	44,2	50,6	53,8
1250	39,4	45,5	48,4	42,5	48,6	51,5
1600	39,5	46,1	49,2	42,6	49,2	52,2
2000	36,6	43,7	49,6	39,5	46,7	49,9
2500	33,8	41,4	44,8	36,8	44,4	47,8
3150	31,3	39,3	42,8	35,0	43,0	46,6
4000	29,1	37,3	41,1	33,5	41,8	45,5
5000	26,1	35,4	39,3	31,1	40,5	44,4
6300	23,0	33,3	37,7	28,9	39,3	43,7
8000	20,8	30,6	35,5	27,4	37,5	42,3
10000	16,5	26,2	31,3	24,8	35,2	40,4
Lp	52,9	58,5	61,3	-	-	-
Lpa	48,8	55,2	58,3	-	-	-
Lw	-	-	-	57,6	63,2	66,0
Lwa	-	-	-	52,0	58,5	61,5

SCHEMA TECNICA

PRESTAZIONI

Potenza frigorifera totale (da riservare alle batterie di pretrattamento e postrattamento del deumidificatore) e **resa in deumidificazione**, in funzione della temperatura ambiente, dell'umidità relativa e della temperatura dell'acqua refrigerata.

I dati riportati si riferiscono alle condizioni di funzionamento dell'apparecchiatura in deumidificazione con immissione in ambiente di aria neutra o di calore sensibile. Alimentando in parallelo le batterie di pretrattamento e postrattamento con una portata di 6 l/min e 2,8 l/min si ha una perdita di carico complessiva pari a 1 m c.a., le differenti caratteristiche geometriche delle batterie ripartiscono automaticamente la portata d'acqua. Nel caso di resa con immissione di calore sensibile, la portata massima d'acqua complessiva alle batterie è di 8,8 litri/minuto. Parzializzando la portata alla batteria di postrattamento, con una valvola di taratura, si può ridurre o annullare l'apporto sensibile di potenza frigorifera mantenendo elevata la resa in deumidificazione.

Potenza frigorifera e resa in deumidificazione								
Temp. Amb.	Um. Relativa	Temp. acqua Mandata	Portata acqua batteria di pre-tratt.	Portata acqua batteria di post-tratt.	Potenza frigorifera alle batterie	Pot. sensibile	Potenza latente sottratta all'aria	Acqua condensata
(°C)	%	(°C)	(l/min)	(l/min)	(kW)	(kW)	(kW)	(l/giorno)
Resa con immissione in ambiente di aria neutra								
26	55	7	1,1	-	1,11	-	0,66	22,5
		15	3,0	-	1,07	-	0,64	21,6
		18	6,0	-	1,02	-	0,61	20,7
	65	7	1,8	-	1,64	-	1,25	42,3
		15	4,8	-	1,52	-	1,15	38,9
		18	6,0	0,60	1,28	-	0,87	29,4
24	55	7	0,9	-	0,91	-	0,54	18,1
		15	3,6	-	0,97	-	0,54	18,1
		18	6,0	0,36	0,93	-	0,43	14,7
	65	7	1,8	-	1,43	-	1,02	34,6
		15	6,6	-	1,28	-	0,92	31,1
		18	6,0	1,50	1,11	-	0,69	23,3
Resa con immissione in ambiente di calore sensibile								
26	55	7	6,0	2,8	3,66	1,67	1,58	53,6
		12	6,0	2,8	2,55	1,05	1,05	35,4
		15	6,0	2,8	1,89	0,70	0,74	25,1
	65	7	6,0	2,8	4,07	1,49	2,17	73,4
		12	6,0	2,8	2,97	0,89	1,63	55,3
		15	6,0	2,8	2,26	0,55	1,25	42,3
24	55	7	6,0	2,8	3,15	1,47	1,28	43,2
		12	6,0	2,8	2,07	0,85	0,79	26,8
		15	6,0	2,8	1,56	0,54	0,59	19,9
	65	7	6,0	2,8	3,55	1,33	1,81	61,3
		12	6,0	2,8	2,44	0,74	1,28	43,2
		15	6,0	2,8	1,73	0,36	0,92	31,1

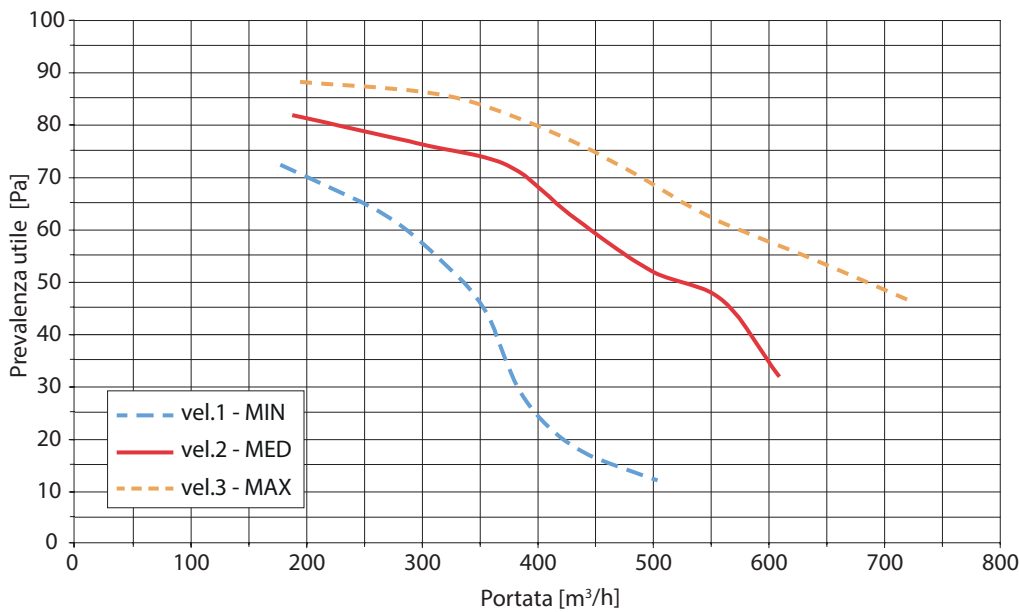
Caso estivo										
Funzionamento in sola ventilazione										
Temp. amb.	Um. relativa	Temp. acqua Mandata	Portata acqua batteria di pre-tratt.	Portata acqua batteria di post-tratt.	Potenza resa sensibile	Potenza resa latente	Potenza frigorifera batteria di pre	Condensato sulla batteria di pre	Potenza frigorifera batteria di post	Condensato sulla batteria di post
(°C)	%	(°C)	(l/min)	(l/min)	(KW)	(KW)	(KW)	(g/s)	(KW)	(g/s)
26	55	7	3	1,5	1,77	0,59	1,91	0,14	0,45	0,09
		7	6	2,8	2,19	1,20	2,96	0,38	0,43	0,09
		15	3	1,5	1,27	0,00	1,07	0,00	0,20	0,00
		15	6	2,8	1,46	0,08	1,38	0,01	0,16	0,02
	65	7	3	1,5	1,57	1,05	2,09	0,29	0,53	0,12
		7	6	2,8	2,05	1,76	3,30	0,58	0,51	0,11
		15	3	1,5	1,14	0,23	1,12	0,05	0,25	0,04
		15	6	2,8	1,33	0,56	1,66	0,17	0,23	0,05
24	55	7	3	1,5	1,65	0,41	1,68	0,09	0,38	0,07
		7	6	2,8	2,04	0,87	2,54	0,27	0,37	0,07
		15	3	1,5	1,03	0,00	0,87	0,00	0,16	0,00
		15	6	2,8	1,24	0,00	1,12	0,00	0,12	0,00
	65	7	3	1,5	1,47	0,79	1,81	0,21	0,45	0,10
		7	6	2,8	1,89	1,38	2,84	0,45	0,43	0,09
		15	3	1,5	1,00	0,05	0,87	0,00	0,18	0,02
		15	6	2,8	1,17	0,20	1,21	0,05	0,16	0,03

SCHEDA TECNICA

Di seguito vengono forniti i valori della potenza sensibile resa in sola ventilazione nel funzionamento invernale, al variare della portata complessiva fornita alle batterie e della temperatura di mandata dell'acqua calda. Le potenze espresse si riferiscono ad una temperatura ambiente di riferimento pari a 20 °C.

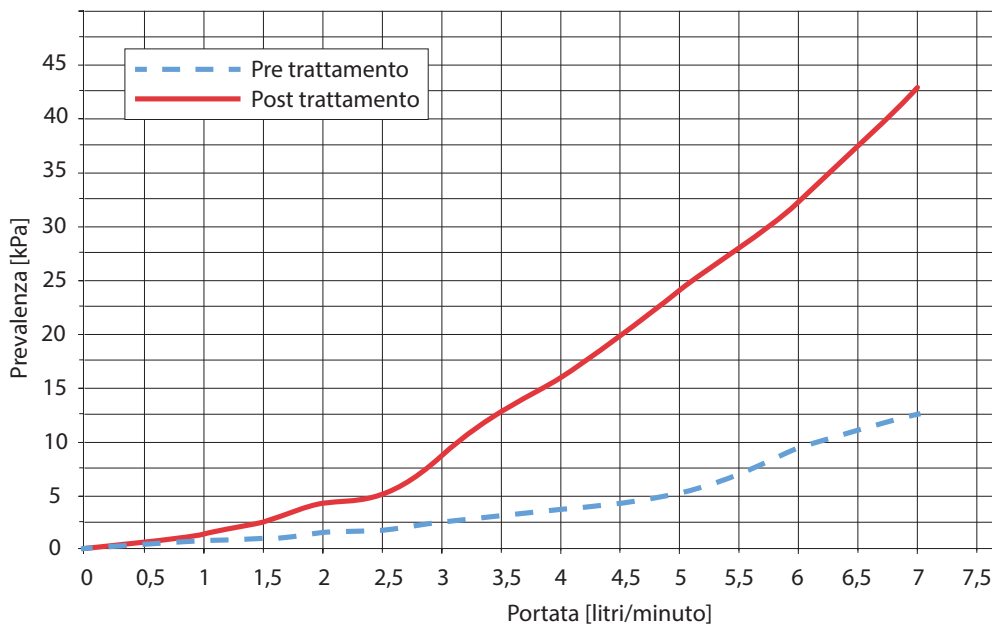
Caso invernale									
Funzionamento in sola ventilazione									
Temperatura acqua	Potenza termica fornita a portata 3 l/min	Potenza termica fornita a portata 4 l/min	Potenza termica fornita a portata 6 l/min	Potenza termica pretrattamento	Potenza termica postrattamento	Potenza termica pretrattamento	Potenza termica postrattamento	Potenza termica pretrattamento	Potenza termica postrattamento
(°C)	(KW)	(KW)	(KW)	3 l/min		4 l/min		5 l/min	
30	1,01	1,15	1,32	0,82	0,19	0,97	0,18	1,16	0,16
40	2,05	2,36	2,65	1,67	0,38	2,01	0,35	2,35	0,30
50	3,19	3,59	4,01	2,63	0,56	3,08	0,51	3,57	0,44
60	4,32	4,84	5,4	3,58	0,74	4,16	0,68	4,80	0,60

CURVE CARATTERISTICHE



Il grafico a lato riporta le curve della prevalenza disponibile al ventilatore dell'apparecchiatura. L'eventuale canalizzazione del deumidificatore deve essere dimensionata in funzione di questo parametro. La prevalenza disponibile è espressa al variare della portata dell'aria (portata nominale 500 m³/h) e nelle tre possibili velocità impostabili. Di fabbrica il ventilatore dell'apparecchiatura è impostato alla velocità media (MED).

PERDITA DI CARICO DEL CIRCUITO IDRAULICO



Le due curve rappresentate indicano le perdite di carico sulle batterie ad acqua di pre-trattamento e post-trattamento dell'aria nel deumidificatore. Il deumidificatore è predisposto con attacchi esterni separati per le batterie di pre-trattamento e post-trattamento. È possibile quindi alimentare le batterie separatamente con due linee di adduzione indipendenti o collegarle in parallelo in prossimità del deumidificatore. La particolare configurazione geometrica ripartisce automaticamente la portata sulle due batterie in ragione di **2/3 su quella di pre-trattamento** ed **1/3 sul post-trattamento** qualora l'alimentazione sia in parallelo sulle due batterie.

